

MINI COMPACTADOR

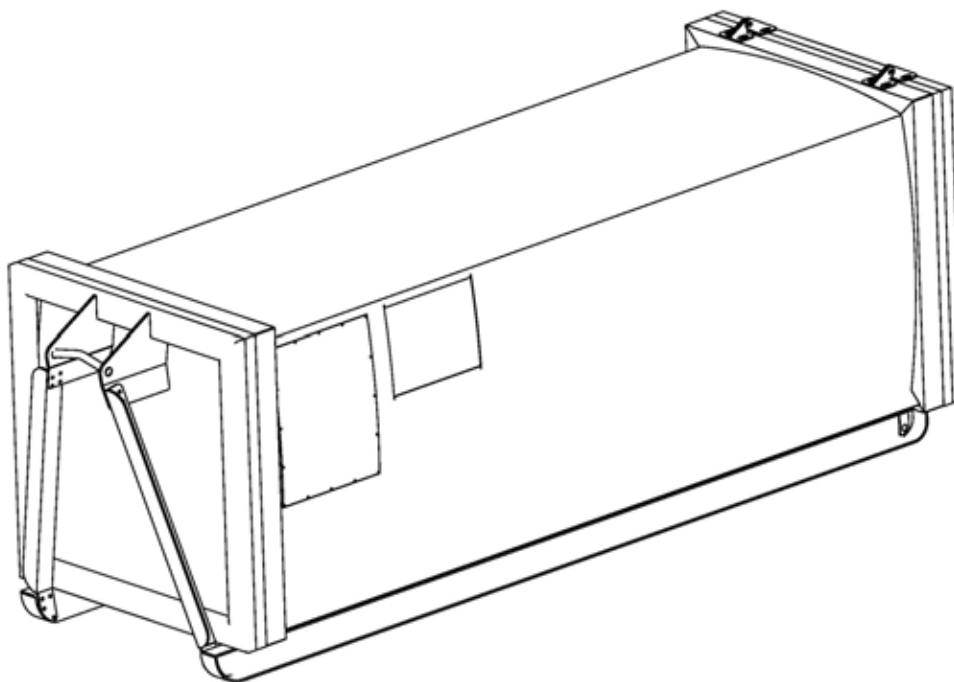
INDICE

1.- DESCRIPCION

2.- APLICACIONES

3.- CARACTERISTICAS GENERALES Y TECNICAS

4.- SEGURIDAD



MINICOMPACTADOR TIPO E: Es un equipo fabricado para poder situarse en exteriores.

Debido a su división interna y al sistema de compactación incorporado, está destinado para su utilización en la recogida de R.S.U., lo cual le permite sustituir de 12 a 35 contenedores tradicionales de 1.100 litros dependiendo de la densidad del residuo. El equipo está controlado por un autómata programado para poder efectuar los movimientos de compactación autónoma, controlar la apertura y cierre de los buzones de vertido y los sistemas de seguridad de emergencia. Los buzones de vertido son de tipo torno y están fabricados íntegramente en acero inoxidable.

MODELO

MEDIDAS

E-1	1,25 x 1,25 x 3,5 m
E-2	2,25 x 2,25 x 4 m
E-3	2,50 x 2,50 x 4,5 m

1.- DESCRIPCION.

El minicompactador, es un dispositivo destinado a la recolección de residuos sólidos urbanos, gracias a un sistema de compactación, consigue un alto rendimiento y una capacidad de carga significativa, siendo útil tanto para su uso de forma temporal o permanente, gracias a la facilidad de traslado que aporta, el abanico de posibles ubicaciones es muy amplio, aeropuertos, hipermercados, industrias, en general cualquier espacio donde se generen residuos que puedan ser introducidos por su compuerta de entrada, y queda sellado de forma que no libera los posibles residuos líquidos que pueden aparecer al compactar los residuos

Es un grupo compactador en un solo bloque, y comprende las siguientes partes

en su interior:

- Contenedor. Es la zona donde se van acumulando los residuos
- Zona de compactación. Es la zona donde se comprimen los residuos mediante el movimiento de la placa de compactación.

- Equipo hidráulico. Es donde se encuentra la bomba de presión hidráulica y el depósito de aceite hidráulico.
- Equipo de mando. Es donde se encuentra el autómata que rige la el aparato así como los sistemas de funcionamiento del mismo.
- Tolva de entrada. Se encuentra situada en un lateral del equipo y es por donde se introducen los residuos, en este modelo esta dimensionada para poder introducir una bolsa de residuos domésticos con facilidad.
- Puerta de salida. Esta situada en la parte posterior del equipo y se mantiene cerrada de forma estanca mediante cuatro cierres de seguridad a los cuales se les puede insertar un candado o cerradura, y dispone de un sistema de elevación de accionamiento manual para la evacuación de los residuos en el lugar de destino de los mismos.
- Sistema de enganche. Se encuentra en la parte anterior del equipo, y permite la carga y descarga del vehículo sobre el que se transportara el equipo.

2.- APLICACIONES

El equipo es apto para un abanico muy amplio de aplicaciones, de hecho cualquier necesidad ya sea puntual o permanente de recolectar residuos de forma sencilla y segura, accesible al público o personal de limpieza. Entre su aplicaciones mas destacadas esta su uso en aeropuertos o estaciones de transito intenso de viajeros, ferias o convenciones, conciertos, el equipo puede estar tanto en zonas cubiertas como a la intemperie.

Los únicos requisitos necesarios para su uso son que sea en un lugar accesible para su carga y descarga desde un vehículo y una alimentación de corriente adecuada.

3.- CARACTERISTICAS GENERALES

El equipo se caracteriza por disponer de un volumen libre de carga de 3 m³, y unas dimensiones de 3960mm de largo, ancho 1250mm y 1469mm de alto y un peso en vacío de 1500 Kg., con una presión de trabajo de 150 bar., ejerciendo una presión de compactación en la placa de 2 Kg./cm.², la placa tiene una superficie de compactación de 0.54 m², consiguiendo de esta forma un nivel de compactación de 6:1. , el ciclo completo de compactación se realiza en 35 segundos.

La alimentación eléctrica se realiza mediante un conector semiempotrado Crady de 32A. y 4 polos, la tensión puede ser a 220V o 380V, todo el sistema se controla a través de rele programable.

Otras características son el sistema por el que se mueve la placa de compactación mediante guías de deslizamiento y patines de plástico técnico, mejorando el nivel sonoro y la durabilidad del equipo, la apertura para la descarga del compactador se realiza mediante el uso de una bomba manual.

4.- SEGURIDAD

El sistema esta dotado de varios sistemas de seguridad, desde la entrada de residuos a través de un buzón industrial protegido, para uso ciudadano, que hasta que no se encuentra cerrado no activa la compactación, que se realiza con un retraso de 7 segundos desde que se cierra el buzón, dispone también de un sistema de alarma de llenado que advierte de que la unidad se encuentra llena, así como un sistema de protección contra puerta abierta.

El sistema de maniobra eléctrico se realiza a 24V, y el equipo se esta protegido contra cortocircuitos y derivaciones, tanto para ubicaciones en el exterior como en interior.

Se ha tenido en cuenta en el diseño el uso de tortillería especial y se le ha dotado de cierres de seguridad, para evitar cualquier tipo de manipulación indebida.

***A DVERTENCIA:** Las características anteriormente descritas son orientativas. La empresa no se responsabiliza de cualquier cambio que puedan sufrir las características técnicas de los equipos. Solicitar siempre características técnicas actualizadas.